



鋁合金化學拋光添加劑（單磷酸型）

TL-Adv-P

針對 Al-Mg 系鋁合金、Al-Mg-Si 系鋁合金、純鋁等噴砂件、Brush、Hairline、拋光件等產品化學出光，能得到抑制光澤的柔和質感

【特長】

1. 適用於大多數 Al 合金的半光澤加工處理。
2. 完全不使用硝酸，不會產生 NOx 有害氣體。
3. 手機鋁塑結合件的應用，不會使塑膠變色。
4. 反應溫和，產品光澤均一，產品無流痕/面花。
5. 槽液壽命長久，鋁離子可大於 35g/L。
6. 同時適用自動天車線與手動線量產。



使用 TL-Adv-P 化拋後產品

聲明：此說明書記載的內容及使用條件，是以本公司的信賴實驗作基準，僅供參考。因各從業者在操作及設備上有所差異，故本公司不能保證及不負責任何不良後果。



【性狀】

該產品為淡黃色，無臭液體。

它是一種在純磷酸基礎上，摻入多種添加劑而製成的添加劑。即使在低溫下，該產品也不會結晶固化。

【使用方法】

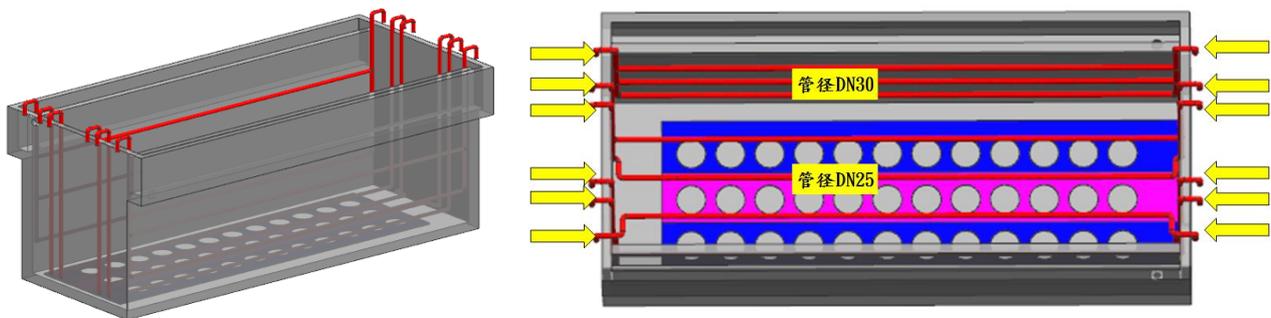
TL-Adv-P 添加量：5~10%

85%磷酸：90~95%

溫度：105±5°C

時間：1~3 min

槽體：使用化學拋光槽開缸，316L 不鏽鋼槽體或內襯 PVDF 的不鏽鋼槽體，槽體須具備良好的曝氣攪拌、搖擺裝置、恆溫控制、抽排風裝置。



【處理流程】

脫脂 (TL-AL-1650) → 水洗 → 化學拋光 (TL-Adv-P) → 水洗 → 除灰 (TL-10DS(不含硝酸)、TL-2DN(含硝酸)) → 水洗 → 陽極氧化

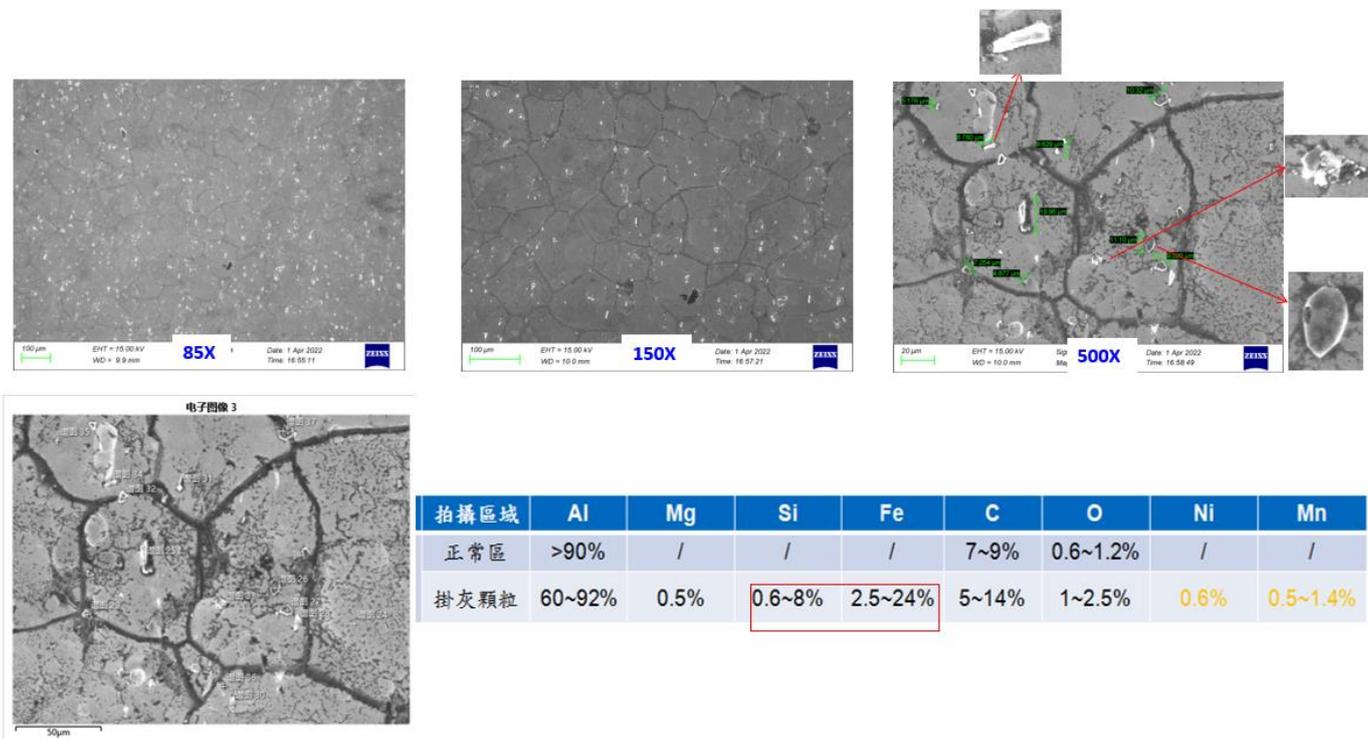
※ 脫脂可避免異色不良；縮短化拋時間可延長化拋槽液壽命。

※ 高強度系列鋁合金 Fe/Si 含量高，化拋後易有厚重黑灰。

聲明：此說明書記載的內容及使用條件，是以本公司的信賴實驗作基準，僅供參考。因各從業者在操作及設備上有所差異，故本公司不能保證及不負責任何不良後果。



化學拋光後黑灰顆粒 (SEM 拍攝):



【管理方法】

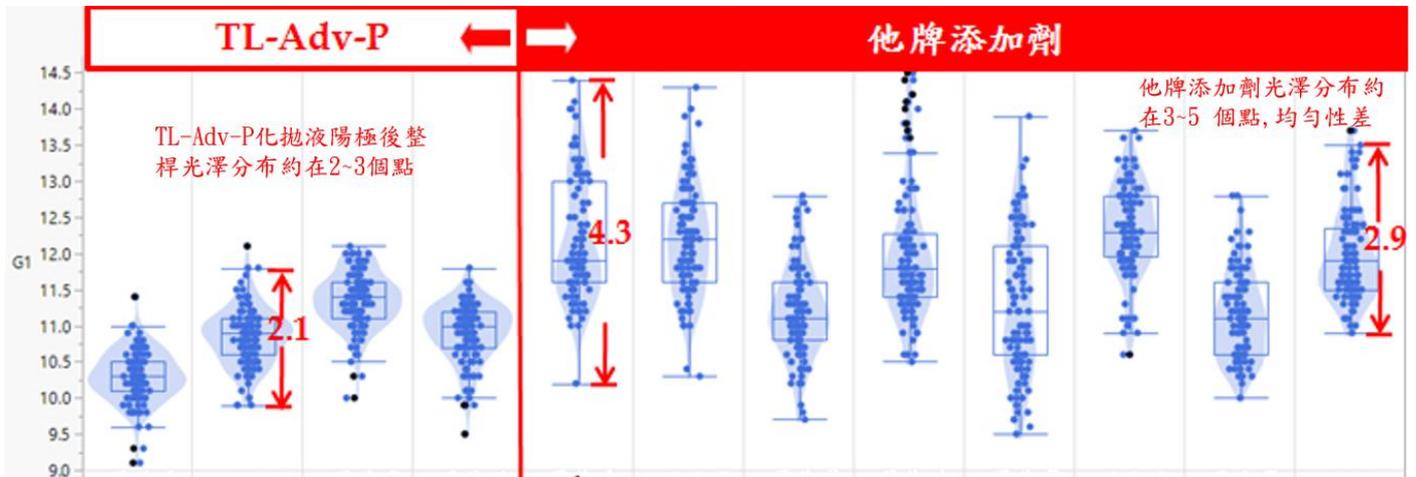
1. 開缸初期反應會很強。因此須將化學拋光液的溫度設定低一點。無須反覆攪拌拋光液，可以採用溶解鋁或添加老化拋光液的方式進行開缸使用。
2. 使用過程中不斷會有槽液帶出，導致槽液液位降低，請及時補充 TL-Adv-P。
3. 比重較大時，請添加純水，比重較小時，請補充 TL-Adv-P 或通過加熱方式蒸發水分。
4. 拋光液老化時，請半更新槽液。

聲明：此說明書記載的內容及使用條件，是以本公司的信賴實驗作基準，僅供參考。因各從業者在操作及設備上有所差異，故本公司不能保證及不負責任何不良後果。



【光澤製程能力比較】

不同添加劑，多飛靶間的光澤分布對比



2022年05月20日製作

聲明：此說明書記載的內容及使用條件，是以本公司的信賴實驗作基準，僅供參考。因各從業者在操作及設備上有所差異，故本公司不能保證及不負責任何不良後果。